

## महाराष्ट्र राज्य कौशल्य विद्यापीठ

川 取成 東小町四点 ceff年川 MAHARASHTRA STATE SKILLS UNIVERSITY

स्थापना महाराष्ट्र अधिनियम क्रमांक ७/२०२१ दिनांक २३ मार्च, २०२१

क्र. म.रा.कौ. वि./२०२४-२५/ Heat and Mass Lab/प्रशासन/ 🖇 🔍

दिनांक: 2 3 AUG 2024

## दरपरत्रक सूचना

विषय: महाराष्ट्र राज्य कौशल्य विद्यापीठ, मुंबई अंतर्गत पुणे येथील केंद्रासाठी Mechatronics च्या विद्यार्थ्यांसाठी Heat and Mass Lab चे साहीत्य खरेदी करणेबाबत.

महाराष्ट्र राज्य कौशल्य विद्यापीठ, मुंबई यांचे कार्यालय एलफीस्टन महाविद्यालय येथे सुरु करण्यात आले आहे. महाराष्ट्र राज्य कौशल्य विद्यापीठ अंतर्गत खारघर व पुणे विविध अभ्यासक्रम सुरु करण्यात आले आहेत. त्याकरिता विद्यार्थ्यांच्या सोयी सुविधा तसेच शैक्षणिक उपलब्धतेनुसार लागणाऱ्या साहित्यांची खरेदी करण्याकरिता मा. कुलगुरू, महाराष्ट्र राज्य कौशल्य विद्यापीठ, मुंबई यांच्या अनुमतीने संस्था/पुरवठादार यांचेकडून सिलबंद दरपत्रके मागविण्यात येत आहेत.

पुणे येथील Mechatronics च्या विद्यार्थ्यांसाठी Heat and Mass Lab चे साहित्य खरेदी करण्यासाठी आपले मा. कुलसचिव, महाराष्ट्र राज्य कौशल्य विद्यापीठ, मुंबई यांचे नावे दि. 30 /04 /2028 दुपारी ०३.०० वाजेपर्यंत कार्यालयात पोहचतील अशा पद्धतीने पाठविण्यात यावीत, उशिरा प्राप्त झालेली दरपत्रके स्विकारण्यात येणार नाहीत.

दरपत्रकामध्ये दर नमूद करताना ते सर्व करासहीत, वाहतूक खर्च, लोंडींग अनलोडींग आणि इतर तत्सम खर्चासह असावेत अथवा त्यामध्ये याबाबत स्पष्ट उल्लेख असावा तसेच सिलबंद पाकिटावर करावयाच्या कामाच्या बाबींचा आणि दरपत्रक सादरीकरणाचा अंतिम दिनांकाचा स्पष्ट उल्लेख असावा.

प्राप्त झालेलूया दरपत्रकांपैकी काही अथवा सर्व दरपत्रके नाकारण्याचा अधिकार राखून ठेवण्यात आला असून याबाबतचे कोणतेही कारण देणे बंधनकारक नाही.

प्राप्त झालेल्या दरापैकी कमी असलेल्या दरास काम देण्यात येईल. सदर काम द्यावयाचे सर्व अधिकार मा. कुलगुरू, महाराष्ट्र राज्य कौशल्य विद्यापीठ, मुंबई यांनी राखून ठेवले आहेत.

महाराष्ट्र राज्य कौशल्य विद्यापीठ, अंतर्गत पुणे येथील केंद्रामधील Mechatronics च्या विद्यार्थ्यांसाठी Heat and Mass Lab चे साहित्य खरेदीचे सविस्तर तपशील प्रपत्र १ मध्ये दिले आहे.

(डॉ. राजेंद्र तलवारे)

प्र. कुलसचिव

म.रा.कौ. वी., मुंबई

## Maharashtra State Skills University, Mumbai

## Annexure 1 - Heat and Mass Lab - Location: Pimpale Gurav, Pune

Sr. No.	Particulars	Qty.	Specification	Rate per unit in Rs. (including GST)	Total amount in Rs.
1	Determination of terminal Conductivity of Metal Rod	1	<ol> <li>Metal Bar – 25mm of adequate length, provided with 8 Thermocouples along the length, Band heater at one end and water-cooled heat sink at other end. Test portion of bar is insulated.</li> <li>Instruments panel comprising of. Voltmeter - 1No.         Ammeter - 1No.         Dimmer stat 0-230v, 2A, capacity. Multichannel Digital temperature Indicator.</li> <li>Measuring flask and stop clock</li> </ol>		
2	Determination of Thermal Conductivity of Liquid	1	<ol> <li>Guarded hot plate assembly comprising of main heater, ring guard heater and top guard heater, mounted over the liquid test cavity.</li> <li>Cold plate assembly provided with water connections.</li> <li>The assembly is housed in an enclosure box with glass wool insulation.</li> <li>Instruments panel consisting of:         <ul> <li>Digital voltmeter and ammeter of suitable range.</li> <li>Dimmer stat for controlling input to the heaters (2 amp. 3 Nos.)</li> <li>Multichannel digital temperature indicator.</li> </ul> </li> </ol>		
3	Determination of Thermal Conductivity of Insulating Material	1	<ol> <li>Inner sphere dia. 100mm and outer sphere dia. 200mm.</li> <li>Mica heater two heat the inner sphere surface.</li> <li>Ten thermocouple tappings in the test section.</li> <li>Plaster of Paris / asbestos powder in the test section.</li> <li>Panel comprises of         <ul> <li>Voltmeter and ammeter</li> <li>Dimmer stat</li> <li>Temperature indicator</li> </ul> </li> </ol>		
4	Determination of Overall Heat Transfer	1	<ol> <li>Heater- Mica healer of dia. 250 mm.</li> <li>Plates-</li> </ol>	गुज्य कुछ	

	Coofficient of		2) MC wlater of this last 25	
	Coefficient of		a) M.S. plates of thickness 25mm	
	a Composite wall		& dia. 250mm2 nos.	Figure 1 magnific
	Wall		b) Bakelite plates of thickness	
			10mm & dia. 250mm2 nos.	
			c) Brass/Aluminium plates of thickness 15mm & dia.	
		=	250mm2nos	
			3. Dimmer stat – 2 A capacity.	
			4. Measurements –	
			a) voltmeter and an Ammeter to	
			measure input power.	
			b) Multichannel digital	
			temperature indicator to	
	a a		measure temperatures at-	
			various points.	
			1. Three pin fins-	
			a) M. S.	
			b) Brass	
			c) Al/Copper	
-			2. Channel- 150mm x 100mm x	
	Determination		1000mm	
	of		3. Blower – run by f.h.p. motor.	
5	Effectiveness	1	4. Orifice meter along with water	
	on a Metallic		manometer to measure airflow.	
	fin		5. Voltmeter and ammeter to	
			measure power input.	
			6. Cr- Al thermocouple with 6 tapings	
			<ul><li>along with temperature indicator.</li><li>7. Dimmer stat to control power</li></ul>	*
			input.	
			<ol> <li>A band heater to heat the pin fin.</li> </ol>	
			1. Pipe – Copper/Brass pipe, 38mm.	
			dia. (OD) 500mm. long, fitted with	
			cartridge heater inside.	
	The second of great and the second of the se		2. Thermocouples are fitted along	
			with the length of pipe for	
-	Determination		Temperature measurement – 7	
	of Heat		nos.	
	Transfer		3. Enclosure 200mm. x 200mm. x	
6	Coefficient in	1	800mm. size, with one side of	
	a free		Perspex sheet.	10.00 (10.00)
	convection on		4. Measurements & Controls	
	a vertical tube		a) A Dimmer stat for heater input	
	200		control.	
	2		b) Voltmeter and Ammeter for	n
			heater input measurement.	
200			c) Multichannel digital	
	Determination		temperature indicator.  1. Test pipe – 32mm pipe, 500 mm	
	of Heat		1. Test pipe – 32mm pipe, 500 mm. long, heated by band heater,	750
7	Transfer	1	outside.	134
	Coefficient in	-	Centrifugal blower to force air	(Fig. )
			<u> </u>	112/

	a Forced Convention		through test pipe with How control valve.		
	Flow though a		2. Variac 2A, capacity to force air		
	Pipe		through test pipe with flow control		
			valve.		
			3. An orifice meter with differential		
	4		water manometer.		
			4. Voltmeter and Ammeter to		
			measure heater input.	6	
			5. Multichannel digital temperature		
1.5			indicator to measures various		
			temperatures.		
			6. A technical manual accompanies		
			the unit.		
	1		1. Test wire -35 gauge or 40 gauges.		
			Length = 10cm.		
* 8 *			2. Nichrome heater- 1 kw capacity – 1		
	Determination		nos.		
8	of Critical	1	Glass trough of sufficient capacity.		
	Heat Flux		4. Table light to observe the test wire.		
	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		5. Voltmeter and ammeter to		
			measure the input to the test wire.		
		1	6. Dimmer stat to adjust the voltage.	10	
	310		1. Test plate and Black plates —		
		w1	160mm. Dia. Aluminium plates,		
		1	mounted in Panel with mica heater		
			inside.	х = 1	
	21 g		Instrumental panel consisting of-	= =	
	Determination		a) Voltmeter and ammeter for		
9	of Emissivity	1	input measurement to both		
9	of a Surface		heaters through a selector		
	Of a Surface		switch.		
			b) Separate dimmers for both the		
			plates.		
			c) Multichannel digital		
			temperature indicator.	4-18	
			Water heating tank provided with electric immersion heater.		
				s. Flasting	
			Hemisphere made of copper sheet,		
	Determination		200mm. dia. Surrounded water jacket		
	of Stefan		of 250mm. Dia.		
10	Boltzman	1	Test disc made of copper 20mm. dia.		
	Constant		provided with thermocouple at the		
			center. Multichannel digital		
	100		temperature indicator 0-200 C with	TOTAL STATE OF THE PARTY OF THE	
	b	V =	0.1C least counts to measure the	(Bt)	
			temperature of hemisphere and disc.	18/ S. JANI	
				H 5000 100	